

NIPPA
50th
SINCE 1967

ものづくりの先端を
匠で切り拓く。



インドネシア工場

Japanese SME's Center ("JSC")
Jl. Kenari Raya Blok G6-01 Kav.3
Kawasan industri Delta Silicon 6
Lippo Cikarang Kel. Jayamukti
Kec. Cokarang Pusat, Bekasi 17530
Phone +62-21-2968-1165



 **株式会社 日本刃研**
ニッパ

〒444-1214 愛知県安城市榎前町松原1-1
Tel 0566-68-8511(代) Fax 0566-68-8513
e-mail nihonhaken@n-haken.com

<http://www.n-haken.com/>



C O R P O R A T E P R O F I L E



株式会社 日本刃研

ごあいさつ

特殊切削工具の専門技術集団として、おかげさまで50周年
1967年、当社は切削加工機の刃先再研磨を担う企業として誕生し
その技術力をもって、特殊切削工具の設計・製造・販売会社となりました。
1995年には非鉄金属や新素材の加工に適したダイヤ付き切削工具に着手、
2016年には安城市に新社屋が完成し、生産能力も大幅に拡大いたしました。
また、従業員が共に技術の継承と向上に取り組み、新領域へ挑戦できるよう
人材育成や働きやすい職場づくりにも力を注いでおります。
設立50周年を迎え、これからもお客様の声にきめ細かく対応し、
優れた製品の提案・提供に努め、さらなる信頼を築いてまいります。

代表取締役社長 岩瀬つや子

経営理念

1. 顧客第一

お客様のニーズを的確にキャッチし、製品の提案・提供をする

2. 社員の幸せ

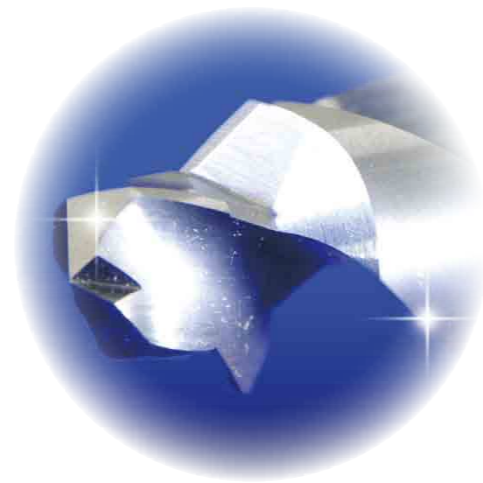
利潤を追求し、社員への還元

3. 技術指向

設計技術の蓄積と製造工程の新技术導入

会社概要

社名 株式会社 日本刃研
所在地 愛知県安城市榎前町松原1-1
資本金 1,500万円
設立 1967年4月1日(設立者 稲垣 實)
代表者 代表取締役社長 岩瀬 つや子
事業内容 特殊切削工具の製造販売
海外事業所 PT.NIHON HAKEN(インドネシア)



製品紹介

「強、硬、精」を追求する先進テクノロジー

自動車部品加工、産業機器加工など幅広いニーズに対応する工具を提供。
国内はもちろん、世界各国にもシェアを広げています。

ダイヤモンド(PCD)切削工具

20年以上の製造実績で、
確かな品質をお届けします。

特徴

- ・耐摩耗性……量産ライン・超高速仕上げ切削に対応できます。
- ・切れ味……良好な加工面の粗さを確保。高精度の切削に適しています。

対応素材

- ・非鉄金属(アルミニウム合金ほか) ・繊維強化プラスチック

超硬切削工具

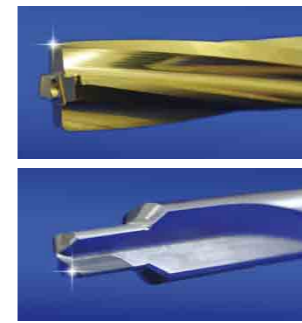
お客様の量産現場を支え、
コスト削減にも貢献します。

特徴

- ・耐摩耗性……用途に応じたコーティングも可能です。
- ・バランス……硬さや靱性のバランスを追求することで耐摩耗性もアップします。
- ・コスト……汎用性があり安価です。

対応素材

- ・ステンレス鋼・炭素鋼・合金鋼



年間総生産量

約70,000本

- 超硬 約4,400本/月本当り
- ダイヤ 約1,500本/月本当り

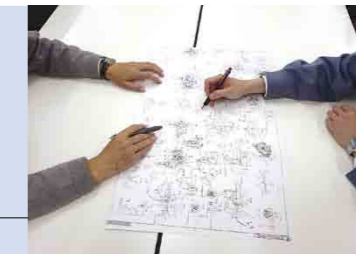
日本刃研の強み

当社の製品は職人集団による完全オーダーメイド。
お客様の高品質ものづくりを支えるために、
随所に工夫をこらし、高いこだわりを貫いています。

1

蓄積された ノウハウの提案

超硬工具50年、ダイヤ工具20年の販売実績で
蓄積されたノウハウを提案致します。



綿密な打ち合わせの実施、蓄積されたノウハウ
より御希望に叶った工具を提案致します。

2

徹底したものづくり

製造部では一点一様の作業要領書に基づき
徹底したものづくりを実施しています。



各作業は詳細な加工データが記載された
作業要領書に基づき実施されます。



作業要領書は各製品に一点一様で
添付されます。

3

ゆるぎない品質管理

製造部では工程間チェック、検査課では
検査手順書に基づく出荷検査を実施し
ゆるぎない品質を提供しています。



製造部には工具顕微鏡を始め多くの測定器を
設置し、工程ごとに確認作業を実施しています。



検査課では更に高精度な測定器を設置し、
常に安定した品質をお届け致します。

4

確実な納期管理

専用納期管理システムによる納期管理を
実施しています。



バーコードを使用し日々全製品の進捗管理を
実施しています。